

中华人民共和国第三机械工业部

指导性技术文件

飞机镁合金零件涂漆工艺

HB/Z 5006-74

(试行)

北 京

1 9 7 5

中华人民共和国第三机械工业部

指导性技术文件

飞机镁合金零件涂漆工艺

HB/Z 5006-74

一、总 则

1. 本说明书规定了四种环氧涂层系统,作为飞机一般镁合金零件(不包括耐油、耐高温等有特殊要求的镁合金零件)涂漆的基本规则。

2. 内部镁合金零件防护涂层:

(1) H01-2 环氧酚醛清烘漆——加 2% FLU1-4 铝粉的 H04-1 绿环氧磁漆。

(2) H06-2 锌黄环氧酯底漆——加 3%~10% FLU1-4 铝粉的 H06-2 锌黄环氧酯底漆——H04-2 各色环氧硝基磁漆(或 H05-4 各色环氧酯无光烘漆、或按规定涂各色环氧硝基无光磁漆)。

3. 外部镁合金零件防护涂层:(外部镁合金零件的内表面按内部零件防护涂层处理)。

(1) H01-2 环氧酚醛清烘漆——H06-2 锌黄环氧酯底漆——加 3~5% FLU1-4 铝粉的 B01-6 丙烯酸清漆——B01-6 丙烯酸清漆。

第三机械工业部 发布
三〇一研究所 提出

1975年4月1日 试行
六二一研究所等 起草

(2) H06-2 锌黄环氧酯底漆——加 3~10% FLU1-4 铝粉的 H06-2 锌黄环氧酯底漆——B04-6 白丙烯酸磁漆或加 3~5% FLU1-4 铝粉的 B01-6 丙烯酸清漆——B01-6 丙烯酸清漆。

以上四种防护涂层对镁合金均具有较好的防水、防潮、防海水、防盐雾等防护性能。

二、材 料

4. 镁合金零件涂漆用材料见表 1:

表 1

材料名称	材料牌号	标 准 号	用 途
环氧酚醛清烘漆	H01-2	津Q/HG2-108-73	用作经化学氧化处理的镁合金零件表面浸渍第一层清漆(封闭)
丙烯酸清漆	B01-6	HG2-633-74	用作经涂过底漆的外部零件涂面漆及罩光用
白丙烯酸磁漆	B04-6	HG2-634-67	用作经涂过底漆的外部零件涂面漆。
绿环氧磁漆	H04-1	津Q/HG2-112-73	用作经 H01-2 清烘漆封闭的镁合金内部零件涂面漆
环氧磁漆固化剂	H-1	津Q/HG2-172-73	用作 H04-1 绿环氧磁漆的固化剂
各色环氧硝基磁漆	H04-2	HG2-603-67	用作涂有 H06-2 锌黄环氧酯底漆的内部零件涂面漆
各色环氧硝基无光磁漆	待 定	XQ-1317-72	按规定用作经涂过 H06-2 锌黄环氧酯底漆的飞机座舱内部零件的面漆
各色环氧酯无光烘漆	H05-4	HG2-604-74	用作涂有 H06-2 锌黄环氧酯底漆的内部零件面漆